

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Tecnico della progettazione di prodotti industriali
Livello EQF	5
Settore Economico Professionale	SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
Area di Attività	ADA.10.02.02 - Sviluppo del disegno tecnico e del prototipo del prodotto
Processo	Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine
Sequenza di processo	Progettazione, prototipazioni e pianificazione operativa di prodotto-processo nelle lavorazioni e produzioni meccaniche
Descrizione sintetica della qualificazione	Si occupa della progettazione di prodotti industriali in genere destinati all'utilizzo quotidiano e domestico o a un produttore intermedio di beni di larga distribuzione. Si occupa fondamentalmente di trasformare le esigenze funzionali ed estetiche del cliente in un bene producibile su scala industriale.
Referenziazione ATECO 2007	M.71.12.10 - Attività degli studi di ingegneria
Referenziazione ISTAT CP2011	3.1.3.1.0 - Tecnici meccanici
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Industrializzazione del prodotto (255) 2. Modifica dei prodotti esistenti (289) 3. Progettazione di un nuovo prodotto (356) 4. Relazione con le unità commerciali e di assistenza tecnica (401) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

Denominazione unità di competenza	Industrializzazione del prodotto
Livello EQF	
Risultato formativo atteso	Realizzare un prototipo industriale di un nuovo articolo dopo averne verificato la fattibilità e la compatibilità col normale ciclo produttivo
Oggetto di osservazione	Le operazioni di industrializzazione di capi tessili/abbigliamento.
Indicatori	Processo produttivo definito coerentemente con le specifiche progettuali.
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Collaborare con i tecnici di produzione alla realizzazione di prove e test su nuovi prodotti o su articoli modificati 2. Identificare modifiche e miglioramenti al processo produttivo onde implementare la produzione di nuovi articoli 3. Realizzare il prototipo del nuovo prodotto prefigurandosi la successiva realizzabilità (ad esempio con riferimento alle forme previste) 4. Adeguare le tecnologie di produzione per il prodotto da eseguire in collaborazione al tecnico di produzione 5. Trasferire le idee relative alla prototipazione di un prodotto in tecnologie compatibili con l'impiantistica aziendale 6. Definire i cicli di lavorazione necessari al confezionamento del prodotto 7. Intervenire sul processo produttivo e funzionamento impianti, assicurando piena funzionalità produttiva 8. Ottimizzare l'impiego delle risorse tecnologiche per assicurare elevati standard qualitativi del prodotto 9. Quantificare i tempi necessari ed effettivamente impiegati per le lavorazioni secondo gli standard di riferimento 10. Trasmettere agli addetti alla produzione il know-how informatico, per operare un controllo appropriato dei macchinari
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elementi di logistica del prodotto con particolare riguardo alla spedizione per definire le corrette modalità di approvvigionamento da parte dei clienti (ad esempio con riferimento a problemi di manipolazione, sicurezza, ecc.) 2. Metodologia di controllo del prodotto affinché il prodotto progettato incontri gli standard di qualità richiesti 3. Processo di composizione della materia prima al fine di proporre e realizzare miglioramenti produttivi di qualità della composizione fisico-chimica dell'articolo 4. Tecnologia del prodotto al fine di poter effettuare una progettazione compatibile con le condizioni di produzione 5. Tecnologia di imballo del prodotto onde adeguare gli imballi alle caratteristiche tecniche e funzionali di quanto progettato 6. Elementi base della lingua inglese per operare in autonomia su programmi e fonti d'informazione 7. Elementi di qualità del prodotto finito per valutare la resistenza dei lavaggi ed all'uso 8. Elementi d'informatica su software dedicati 9. Nozioni tecniche di programmazione per eseguire i lavori correlati alla messa in produzione dei macchinari 10. Sistemi di lavorazione delle fibre per valutarne la compatibilità al sistema produttivo aziendale
Referenziazione ISTAT CP2011	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

Denominazione unità di competenza	Modifica dei prodotti esistenti
Livello EQF	
Risultato formativo atteso	Modificare i prodotti esistenti sia in termini funzionali sia in termini produttivi in maniera che possano incontrare maggiore soddisfazione sul mercato
Oggetto di osservazione	Le operazioni per modificare in termini funzionali e produttivi i prodotti esistenti.
Indicatori	Elaborazione dell'idea progettuale in fieri di adattamenti e migliorie di prodotti esistenti.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Aggiornare la documentazione tecnica relativa al prodotto modificato2. Aggiornare le proprie conoscenze relative alla funzionalità dei prodotti progettati3. Individuare difetti ricorrenti nei prodotti e realizzare modifiche che li riducono4. Valutare anche con l'ausilio di ricerche di mercato possibili soluzioni migliorative dei prodotti in essere5. Verificare con le unità di tecnologia i difetti ricorrenti o i miglioramenti possibili dei prodotti esistenti
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Elementi di disegno meccanico2. Funzionalità del prodotto al fine di suggerire ed implementare miglioramenti nelle prestazioni dello stesso3. Modalità di archiviazione dei progetti secondo le procedure di qualità in essere al fine di costruire una banca dati di quanto realizzato4. Tecnologia di produzione onde implementare miglioramenti sia della funzionalità sia della tecnologia stessa
Referenziazione ISTAT CP2011	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

Denominazione unità di competenza	Progettazione di un nuovo prodotto
Livello EQF	
Risultato formativo atteso	Eseguire i disegni costruttivi di nuovi prodotti in maniera da poterne realizzare la prototipazione
Oggetto di osservazione	Le operazioni di progettazione del prodotto.
Indicatori	Redazione del progetto del prodotto nella sua spazialità e in relazione al contesto.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Archiviare secondo le procedure aziendali quanto elaborato2. Dialogare con le funzioni di tecnologia per individuare miglioramenti progettuali3. Individuare con le funzioni di produzione eventuali difficoltà produttive e modificare il progetto di conseguenza4. Interpretare le tendenze del mercato, per i prodotti che seguono la moda (in particolare per i prodotti di flaconeria)5. Realizzare la documentazione tecnica relativa al nuovo articolo6. Recepire le esigenze del mercato e dei clienti in termini di nuovi articoli (ad esempio articoli più leggeri o forme innovative) al fine di trasformarle in progetto di nuovi prodotti7. Verificare la brevettabilità del nuovo prodotto
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Disegno tecnico meccanico: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione2. Elementi di design industriale per progettare prodotti che siano funzionali e nel contempo esteticamente adeguati3. Funzionalità delle macchine di ispezione onde progettare articoli i cui difetti siano gestibili da tali apparecchiature4. Modalità di imballo del prodotto onde prevedere sia la realizzabilità industriale sia la compatibilità dei costi5. Programmi cad anche tridimensionali al fine di realizzare il progetto del prodotto con l'ausilio di questo software6. Tecnologia delle macchine formatrici onde progettare articoli che siano gestibili dalle macchine formatrici senza generare difetti non accettabili7. Tecnologia vetraria per progettare articoli che siano producibili su larga scala
Referenziazione ISTAT CP2011	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4

Denominazione unità di competenza	Relazione con le unità commerciali e di assistenza tecnica
Livello EQF	
Risultato formativo atteso	Collaborare con le unità commerciali e di assistenza tecnica per le analisi di mercato finalizzate all'ideazione di nuovi prodotti che siano poi realmente industrializzabili
Oggetto di osservazione	Le operazioni per relazionarsi con le unità commerciali e di assistenza tecnica.
Indicatori	Assistenza alla realizzazione del prodotto.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Aggiornare le proprie conoscenze del mercato tramite la lettura di stampa specializzata2. Collaborare con il servizio di assistenza post-vendita per la risoluzione di problemi funzionali degli articoli prodotti3. Collaborare con il settore commerciale per lo sviluppo e la proposizione di nuovi articoli4. Interpretare le tendenze del mercato che propongono articoli simili realizzati con materiali o tecnologie differenti
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Caratteristiche commerciali dei singoli articoli onde proporre e realizzare miglioramenti produttivi e di qualità2. Elementi fondamentali del processo produttivo al fine di indirizzare le proposte commerciali verso articoli industrializzabili3. Elementi relativi ai costi di logistica e commerciali al fine di progettare articoli economicamente compatibili con le richieste del mercato4. Tipologia di mercati di competenza dei prodotti al fine di adeguare le caratteristiche degli articoli - estetiche e qualitative - alle richieste di mercato
Referenziazione ISTAT CP2011	